

M . S Wertstofftechnik

Metallgebіндеpresse

Die M.S. Metallgebіндеpresse ist konzipiert zur Verdichtung von Metallgebänden, Alu - Stanzabfällen und Spänen etc.

Die kontinuierliche Beschickung über Förderbandzuführung, sowie die vertikale Vorverdichtung ermöglichen eine gute Durchsatzleistung.

Die Lichtschrankensteuerung gewährleistet eine gleichmäßige Befüllung der Presskammer.

Durch das horizontale Verdichten in der geschlossenen Presskammer wird die maximale Pressleistung genutzt.

Die Presse erreicht eine Verdichtung bis zu 1,5 t pro m³ verpresster Weißblechdosen.

Somit wird eine hohe Wirtschaftlichkeit bei der Entsorgung von Metallgebänden erzielt.

Der Maschinenkörper und die Pressenbauteile sind als verwindungssteife Schweißkonstruktion gefertigt.

Die Hydraulik und Elektrokomponenten haben sich bei langfristiger Belastung in den Metallgebіндеpressen sehr gut bewährt.

Ein zuverlässiger Dauerbetrieb, sowohl in Sortieranlagen als auch in Produktionsprozessen, ist mit der M.S Metallgebіндеpresse gewährleistet.

M.S. Systemvorteile

- Ballendichte bei FE Gebänden bis zu 1500 kg/ m³
- Durch kompakte Bau Maße geringer Platzbedarf
- Hohe Verdichtung und Durchsatzleistung
- Kontinuierliche Beschickung
- Bedienungsseite wahlweise nach den örtlichen Gegebenheiten

Sonderausstattung

- Hydraulikaggregat für größere Durchsatzleistung
- Ballenpuffer für den Containerwechsel
- Bypassklappe für Anlagenstörung
- Förderbandzuführung zur Beschickung
- Als Tandemaschinen mit reservierbarem Förderband für sehr hohe Durchsatzleistung

Metal bundle press

The M.S bundle press is designed for the compressions of metal bundle the aluminium rubbish which has originated from punches and filings etc.

A continuous loading allows a good throughput.

A light barrier controller ensures the uniform topping of the pressing chamber.

The maximum press – power in the closed pressroom is gained by horizontal condensing.

The press is able to do 1,5 tons / m³ tin plate tins.

Therefore a high economic efficiency is achieved with the disposal of metal things.

The machine body and the press components are manufactured as torsion rigid welded construction.

The hydraulic and electronic components have proven very well for years of operations.

Therefore, a reliable operation, for example in production process, is guaranteed.

M.S. System Advantages

- Bale density with FE bundles up to 1500 Kg per m³
- Less floor space due to compact dimensions
- High compression and ability of high power work per minute
- Continuous feeding
- Control unit according to local conditions

Optional Equipment

- Hydraulic power for higher throughput
- Bale puffer for the container change
- Bypass flap in case of disturbance
- Conveyor feeding
- As a tandem machine with bookable conveyor belt for very high work per hour

Technische Daten / Technical data		Technische Änderung vorbehalten	
Typ / Type		ME . GP 900 - 30	ME . GP 900 - 37
Antriebsleistung gesamt / Driving power in the of		30,00 KW	37,00 KW
Einfüllöffnung / Filling opening	L X B mm Ca.	730 X 525	730 X 525
Presskraft / Force of pressure		900 KN	900 KN
Spezifische Presskraft / Specified pressure	Ca.	5200 KN/m ²	5200 KN/m ²
Taktzeit Leerlauf / Tact time Running dry	Ca.	45 Sek.	41 Sek.
Volumen pro Hub / Volume per strake	Ca.	0,25 m ³	0,25 m ³
Theoretische Leistung / Calculated power	Ca.	20 m ³ h	22 m ³ h
Ballengröße / Size of bale (L var.)	B X H mm Ca.	550 X 320	550 X 320
Elektroanschluß / Electric suply		400V50Hz	400V50Hz
Maschinengewicht / Weigt of machine	Ca.	6100Kp	6150 Kp
Maschinenlänge / Length of machine	Ca.	4400 mm	4400 mm
Maschinenbreite / Width of machine	Ca.	1500 mm	1500 mm
Maschinenhöhe / height of machine	Ca.	2350 mm	2350 mm